

- **Motore** Iveco Cursor 10 **TIER 3**
- **Potenza** 235 kW (319 CV)
- **Trasmissione** Automatica
- **M.T.T.** 45.440 kg
- **Portata utile** 23.200 kg (25 Sht)
- **Capacità (SAE 2:1)** 14,5 m<sup>3</sup>

ADT 25C

Dumper Articolato 6x6

ITALIANO  
03-2007



## MOTORE

Ciclo diesel 6 cilindri in linea, iniezione diretta a gestione elettronica, iniettori pompa, turbocompressore con intercooler, turbina a geometria variabile.

Emissioni – EPA – CARB / OFF ROAD TIER 3

Marca e Tipo: ..... IVECO CURSOR 10, Tier 3 certificato

Alesaggio per corsa: ..... 125x140 mm

Cilindrata totale: ..... 10300 cm<sup>3</sup>

Potenza max: ..... 235 kW ( 319 CV) a 2100 g/min

Coppia max: ..... 1450Nm (148 kgm) a 1000 g/min

Filtro aria: ..... a secco con doppia cartuccia

Freno motore integrato: ..... Iveco Turbo Brake

Avviamento a freddo - 25° C



## PRESTAZIONI

Con pneumatici Standard 23,5R25

marce	rapporto al cambio	velocità Km/h
1°	5,350	5,4
2°	3,446	8,4
3°	2,206	13,2
4°	1,421	20,5
5°	0,969	30,0
6°	0,624	46,6
1°RM	5,350	5,4
2°RM	2,206	13,2
3°RM	0,969	30,0



## TRASMISSIONE

Trasmissione automatica ergopower ZF 6WG260 con 6 marce avanti e 3 retromarce.

Convertitore idrodinamico di coppia, rapporto di moltiplicazione (coppia a stallo): ..... 1:2,08

Frizione di esclusione, automatica(lock-up) in tutte le marce.

Scatola di rinvio con differenziale epicicloidale incorporato(ripartitore di giri di coppia) bloccabile dal posto di guida.

Coppia trasmessa al ponte anteriore: ..... 33,3%

Coppia trasmessa ai ponti posteriori: ..... 66,7%

**A richiesta:**

rallentatore idrodinamico integrato

Possibilità di selezione modalità ECO (economica) e POWER (prestazioni).

Differenziale anteriore integrato di tipo autobloccante.



## PONTI

Configurazione a trazione 6x6 permanente, 2° e 3° asse Kessler D81.

Doppia riduzione: centrale mediante coppia conica e finale nei mozzi ruota mediante ruotismo epicicloidale.

Ponte anteriore flottante con mozzi ruota con riduzione epicicloidale (1:6) e differenziale integrato nella scatola cambio

Rapporto di riduzione centrale: ..... 1:3,5

Rapporto di riduzione finale: ..... 1:6

Rapporto di riduzione totale: ..... 1:21



## PNEUMATICI

Ruote intercambiabili con disco in acciaio 19.5/2,5" (n°6) pneumatici tubeless 23.5 R 25 Michelin XADN

**A richiesta:** Good Year / Bridgestone 23,5 R 25  
Michelin 650/65 R 25 XAD 65  
Michelin/Bridgestone 750/65 R 25



## STERZO

Conformità ISO 5010, SAE J53

Sterzo a comando idraulico, tipo idrostatico (orbitrol) con amplificatore idraulico integrato da due cilindri operatori a doppio effetto agenti su giunto articolato fra i telai.

Pompa idraulica centralizzata: ..... ad ingranaggi mandata a 2100 g/min: ..... 248 l/min

pressione max. operativa: ..... 185 bar (18,5 Mpa)

mandata a 1000 g/min: ..... 32 l/min

pressione max. operativa: ..... 120 bar (12 Mpa)

Piantone/volante di guida: ..... regolabile

Angolo di sterzata: ..... ±45°



## FRENI

A circuiti indipendenti in conformità ISO 3450 e SAE J 1473.

Freni a disco monopinze su ogni mozzo ruota.

Comando idraulico alimentato da pompa ad ingranaggi autolimitata ed accumulatori di pressione.

Freno di servizio: ..... due circuiti indipendenti (ant./post.)

Freno di soccorso: ..... incorporato nel freno di servizio

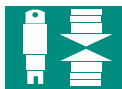
Freno di stazionamento a disco sull'albero di trasmissione al tandem posteriore a comando pneumatico.

Frenatura ausiliaria mediante gestione integrata a controllo elettronico del freno motore (STD) e rallentatore idraulico (OPT) con possibilità di inserimento automatico al rilascio del pedale acceleratore (Sistema esclusivo Astra).

**A richiesta:** Rallentatore idrodinamico integrato, protezione pinze freno.

Freno motore integrato potenza frenante max:

a 2100 g/min ..... 353 kW



## SOSPENSIONI

**Anteriore:** tipo semindipendente, supporto ad "A" con barra trasversale tipo Panhard. Cilindri di sospensione idropneumatici (olio-azoto)

**Posteriore:** semindipendente a bilanciere, collegata ai ponti con giunti elastici, integrata da aste di reazione installate centralmente sui ponti

**A richiesta:** kit per caricamento gas sospensioni anteriori.



## IMPIANTO ELETTRICO

N°2 batterie: ..... 12V-170 Ah

Tensione: ..... 24V

Alternatore: ..... 90A

Motorino avviamento: ..... 5 kW

Tutti i cavi con indicazione numerica, protetti da guaina e fissati al telaio.

Impianto Multiplex con comunicazione Can Bus tra centralina motore, cambio e Body Computer. Cruscotto con Display grafico integrato multi funzione.



## TELAIO

I telai, anteriore e posteriore, sono realizzati in acciaio ST52.3 ad alta resistenza, e composti da longheroni estrusi a sezione rettangolare, uniti da traverse di irrigidimento.

I telai sono uniti da un giunto di articolazione a ralla, a doppia corona di sfere e snodi sferici con guarnizione di tenuta a doppio labbro.



## IMPIANTO IDRAULICO

Il circuito impianto di sterzo e impianto di ribaltamento sono alimentati da una pompa ad ingranaggi flangiata al cambio e integrata da un distributore climatizzato.



## IMPIANTO D'INGRASSAGGIO

I 23 punti soggetti ad usura sono collegati da un impianto d'ingrassaggio.

**A richiesta:** Dispositivo d'ingrassaggio centralizzato automatico programmabile, con indicatore livello lubrificante in cabina.



## CASSONE

Pareti e fondo realizzati in acciaio ad alta resistenza all'abrasione (360-440 HB). Tamponi elastici fra cassone e telaio.

Spessore fondo..... 15mm.

Spessore sponda anteriore..... 8mm.

Spessore pareti laterali..... 12mm.

Sollevamento con due cilindri idraulici multistadio a doppio effetto, installati all'interno del telaio.

Angolo di ribaltamento..... 68°

Tempo ribaltamento:

salita ..... 13"

discesa..... 13"

Capacità:

a raso..... 10,6 m<sup>3</sup>

colmo..... 14,5 m<sup>3</sup> (SAE 2:1)

**A richiesta:** cassone rinforzato tipo "roccia"; incremento altezza sponde laterali; riscaldamento del cassone; sponda posteriore ad apertura meccanica; Controllo automatico salita cassone



## DOTAZIONE

La dotazione e gli accessori dipendono dai requisiti e dalle leggi dei vari mercati. I prezzi degli allestimenti di serie e degli accessori opzionali sono indicati in listini prezzi locali.



## MASSE Kg

	Tara*	Portata utile	Peso Totale
Asse anteriore	12.155	3.165	15.320
Assi posteriori (tandem)	10.085	20.035	30.120
<b>Totale</b>	<b>22.240</b>	<b>23.200</b>	<b>45.440</b>

\* Tara comprensiva di carburante, lubrificanti e conducente (70 kg)



## CABINA

Conformità: ROPS SAE J1040, ISO 3471/FOPS SAE J231, ISO 3449

Realizzata in acciaio, insonorizzata, montata in posizione centrale, sovrappesa con tamponi olio-gomma.

Sedile di guida centrale a regolazione universale a sospensione pneumatica. Cofano motore a ribaltamento elettrico.

Cristalli atermici.

Parafanghi laterali con apertura ad ali di gabbiano.

Strumentazione e accessori d'uso.

Ribaltamento lato sinistro per facilitare le operazioni di manutenzione straordinaria.

Climatizzatore automatico con filtro antipolline.

Portiera con vetratura nella parte inferiore per mala massima visibilità.

Sedile istruttore.

Tendina parasole parabrezza.

Avvisatore acustico retromarcia.

**A richiesta:** autoradio RDS, faretto rotante giallo, frigorifero in cabina, retrovisori esterni riscaldati e regolabili elettricamente, telecamera retromarcia, n°2 tergilavavetri laterali.



## STRUMENTAZIONE

Computer di bordo per la gestione di tutte le indicazioni e informazioni riguardanti il funzionamento del veicolo (livelli, spie di surriscaldamento, anomalie gruppi ecc.).

Indicatori di livello esterni su serbatoio gasolio, olio idraulico.

**A richiesta:** Warm-up a controllo elettronico per preriscaldamento olio trasmissione ed olio idraulico per rapida messa in marcia del veicolo nei periodi freddi. Trip computer. Sistema esclusivo brevettato Astra.



## RIFORMIMENTI

Per le specifiche dei liquidi consultare il manuale di uso e manutenzione.

Olio motore e filtri..... lt 30,5

Olio cambio e filtri..... lt 41

Circuito di raffreddamento..... lt 37

Differenziale anteriore.....lt 14

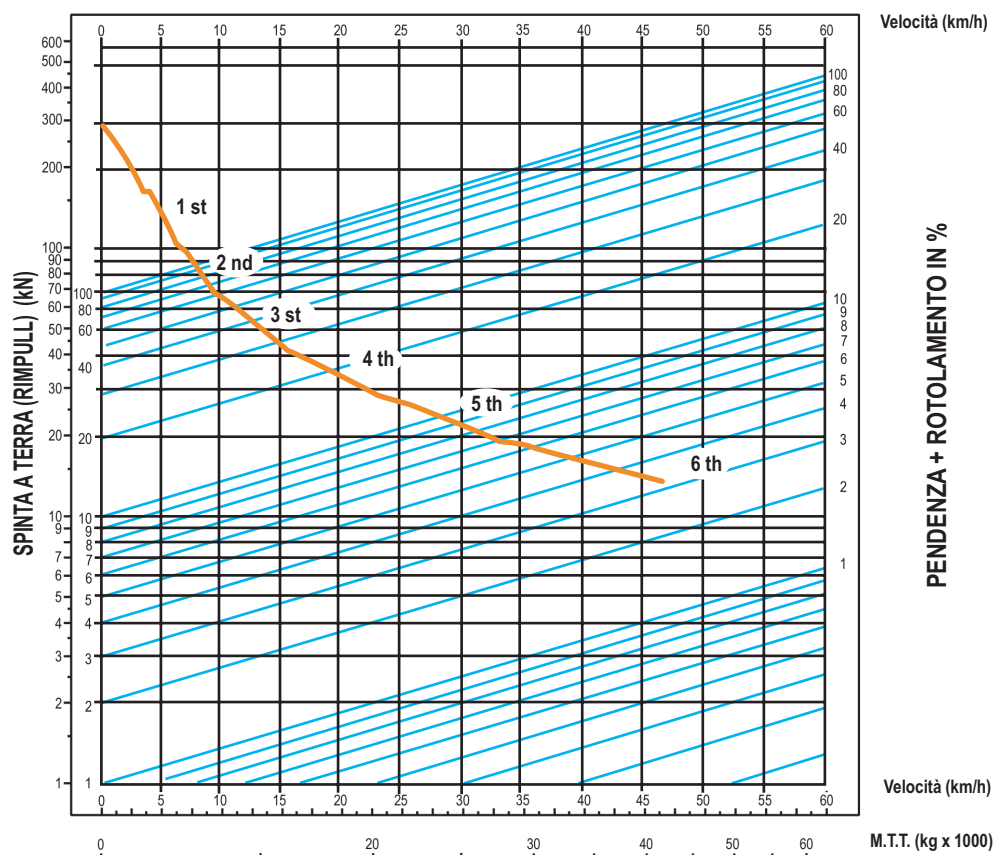
Ponte intermedio.....lt 35

Ponte posteriore.....lt 33

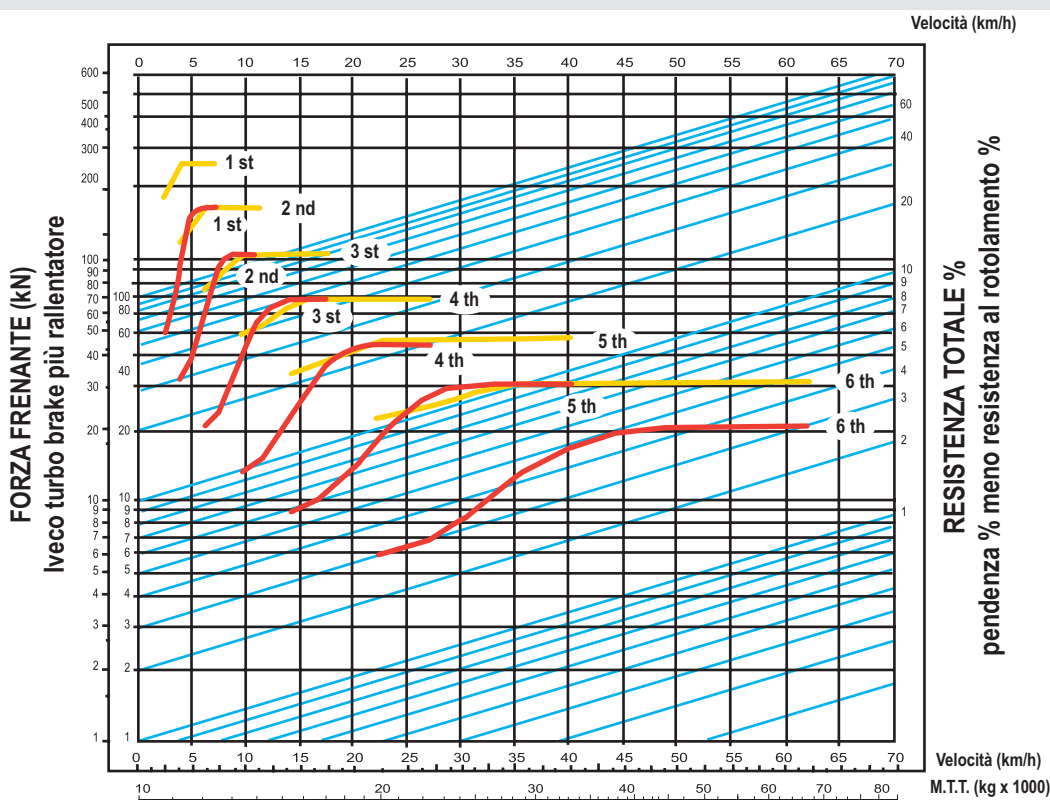
Olio Mozzi ciascuno..... lt 3

Serbatoio olio.....lt 210

Serbatoio carburante..... lt 380



Dall'incontro tra la M.T.T. del veicolo e la linea inclinata corrispondente alla resistenza totale %, incrociare a sinistra per determinare la marcia corrispondente e, scendendo, la massima velocità del veicolo.



Le curve in rosso si riferiscono al freno motore (STD); quelle in giallo, al freno motore più retarder (OPT).

**RESISTENZA AL ROTOLAMENTO**

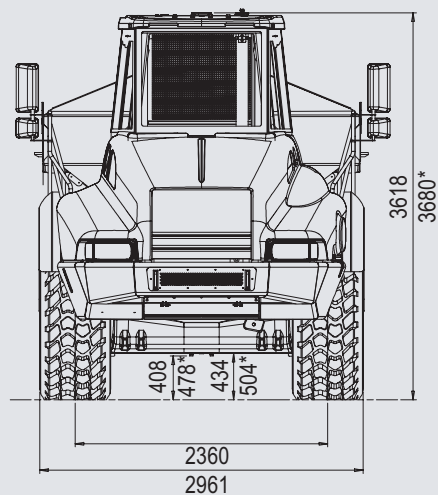
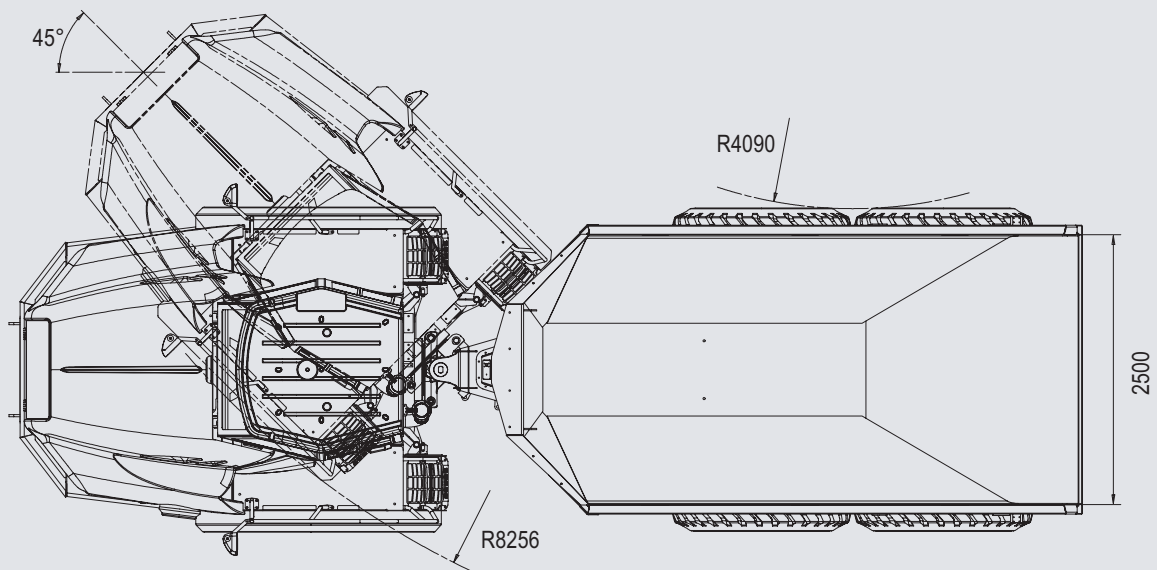
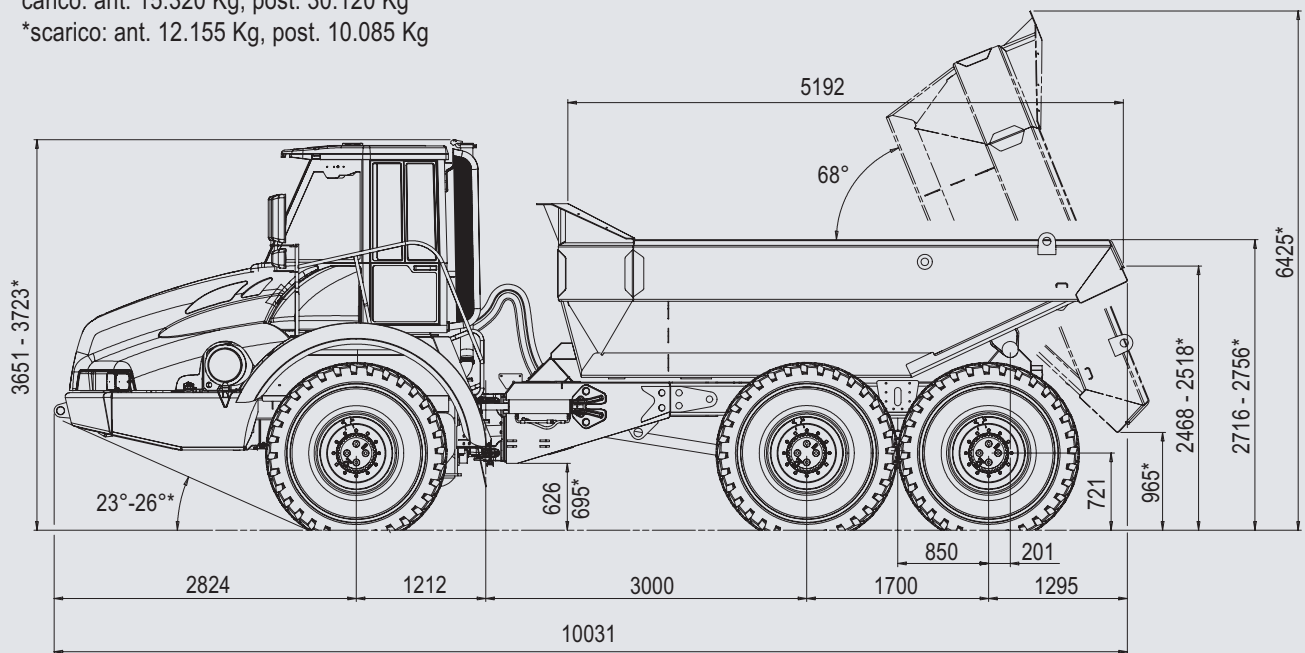
Condizioni della superficie stradale	per t di peso lordo	i n percentuale
Asfalto-Cemento	15 kg	1,5%
Sterrato compatto	20 Kg	2,0%
Sterrato non compatto	30 kg	3,0%
Fango su fondo solido	40 kg	4,0%
Neve battuta	25 kg	2,5%
Neve soffice	45 kg	4,5%
Sabbia-Ghiaia	100 kg	10,0%

Dimensioni in mm

veicolo con pneumatici Michelin 23,5R25

carico: ant. 15.320 Kg, post. 30.120 Kg

\*scarico: ant. 12.155 Kg, post. 10.085 Kg





# *Dumper Articolato* **ADT 25C**



Caratteristiche ed equipaggiamenti soggetti a modifiche senza preavviso

25 M.K.T.- 03.07- A3500895

**ASTRA Veicoli Industriali S.p.A.**  
Via Caorsana, 79  
29100 Piacenza (Italy)  
Tel. ++39-523.5431  
Fax ++39 523.591773  
[www.astraspa.com](http://www.astraspa.com)

**CONCESSIONARIO**